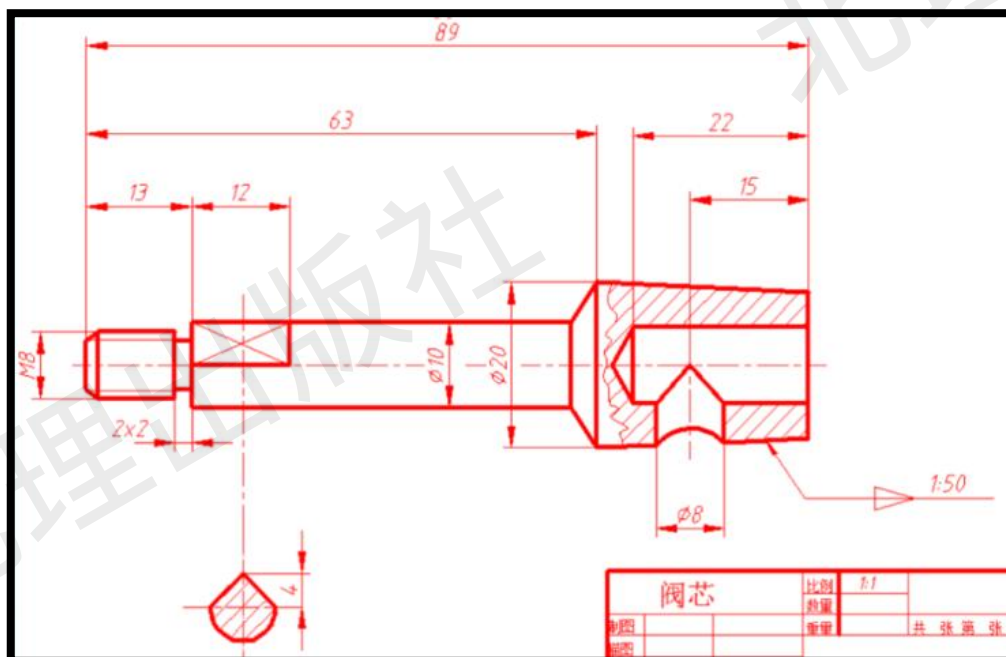


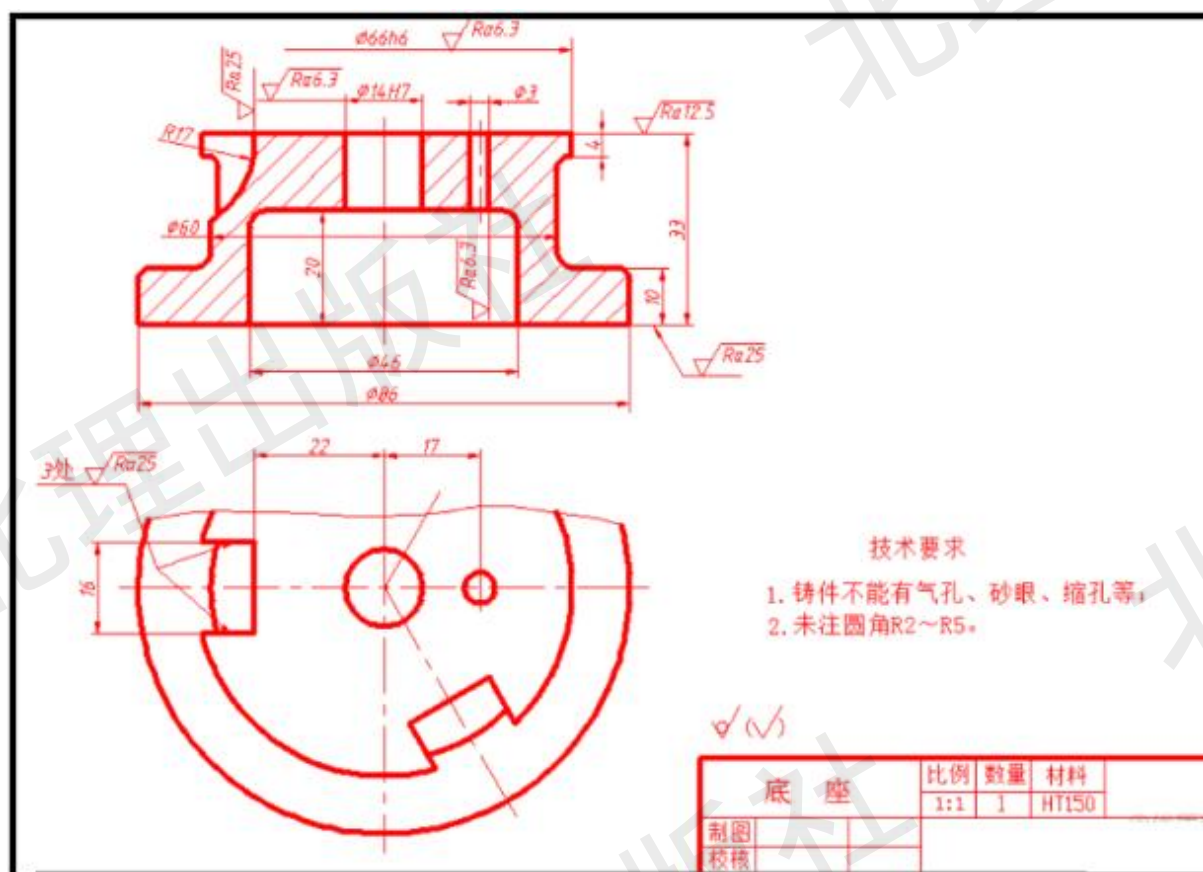
有4个图形表达，A-A剖面

- 记Rp3/8的含义是：Rp是管螺纹的特征  
3/8是尺寸代号。  
其定位尺寸为36、50。



### 8-3

1. 钻模由9零件组成，其中标准件有3种。
2. 主视图采用全剖视图，俯视图采用局部视图，左视图采用局部剖视图。
3. 件1底座侧面弧形槽的作用是：卸料，共有3个槽。
4.  $\phi 22H7/h6$ 是件4与件8之间的尺寸，件4的公差带代号h6，件8的公差带代号H7。
5.  $\phi 26H7/h6$ 是件2与件8之间的配合是基孔制间隙配合。
6.  $\phi 66h6$ 是性能规格尺寸， $\phi 86$ 、73是外形尺寸。
7. 件1与件4是基孔制过渡配合，件3与件2是基孔制间隙配合。
8. 被加工件采用假想画法表示。
9. 拆卸工件时应先旋松6号件，再取下5号件，然后取下钻模板，取出被加工零件。



## 8-5

1. 镜头架是电影放映机上用来放置镜头和调节焦距的一个部件。共由10种零件组成，其中标准件4种。主视图采用全剖视，反映装配关系和工作原理，左视图采用B-B局部剖视，主要表达外形轮廓，以及调节齿轮5与内衬圈2上的齿条相啮合的情况。

2. 从主视图可看出：所有零件都装在主要零件架体1上，并由两个螺钉和两个销在放映机（左边双点画线所示）上定位、安装，架体的大孔（ $\phi 70$ ）中套有能前后移动的内衬圈2。架体的水平圆柱孔（ $\phi 22$ ）的轴线是一条主要装配干线，装有锁紧套6，它们是H7/g6的基孔制间隙配合。锁紧套内装有调节齿轮5，它们的配合尺寸分别是 $\phi 15H11/c11$ 、 $\phi 6H8/f7$ ，也都是间隙配合。当调节齿轮与内衬圈就位后，用螺钉M3×12使调节齿轮轴向定位。锁紧套右端外螺纹处装有锁紧螺母4。

3. 当镜头装进内衬圈后，沿着顺时针方向旋转锁紧螺母4，将锁紧套拉向左移，使锁紧套上的圆柱面槽迫使内衬圈收缩而锁紧镜头。

4. 当旋转调节齿轮时，通过与内衬圈上的齿条啮合传动，带动内衬圈作前后方向直线移动，从而调节镜头焦距。

